



REDUCIENDO LA  
HUELLA DE CARBONO

## ECOFUEL

### Biocombustible

#### DESCRIPCIÓN GENERAL

EcoFuel es un combustible con un poder calorífico que se encuentra en el rango de los combustibles tradicionales como el petróleo Diesel y el fuel N°6. Tiene baja viscosidad por lo que puede ser usado como aditivo y mejorar el desempeño de los combustibles más viscosos. Su punto de escurrimiento y punto de obstrucción de filtro en frío ocurren a temperaturas más bajas que en los combustibles tradicionales, lo que le da una ventaja operacional al momento de utilizarlo en lugares con condiciones extremas como bajas temperaturas en sectores cordilleranos.

Ecofuel en comparación a los combustibles pesados, tiene un menor contenido de azufre, material carbonoso, cenizas, sedimentos y agua, lo que se traduce en menores emisiones de contaminantes.

Una parte de EcoFuel se genera a partir de biomasa por lo que su uso tiene una fracción neutra de emisiones de CO<sub>2</sub>.

#### VENTAJAS DE ECOFUEL

**Beneficios medioambientales:** EcoFuel proviene de un neumático cuya composición posee un alto contenido de biomasa (caucho natural), por lo que al usar este combustible, una parte de las emisiones poseen un balance neutro de CO<sub>2</sub>.

**Beneficios competitivos:** Las empresas que utilicen EcoFuel podrán obtener una certificación medioambiental acreditando su contribución en la reducción de la huella de carbono.

**Precio competitivo:** EcoFuel no se encuentra indexado al precio del crudo.





BIOCOMBUSTIBLE

ECOFUEL

Biocombustible

APLICACIONES

- Motores estacionarios
- Generadores eléctricos
- Calderas de vapor
- Uso como aditivo para combustibles pesados
- Materia prima para fabricación de otros productos

Propiedades del EcoFuel

PARÁMETROS		ENSAYO	VALORES	COMBUSTIBLES NORMADOS DS 60/2013*	
Variable	Unidades		EcoFuel	Diesel B-2	Fuel Oil #6
Punto de inflamación	°C	ASTM D93-16a	<40	52	60
Punto de escurrimiento	°C	ASTM D97-16	-48	-1	32
Aguas y sedimentos	% v/v, máx.	ASTM D4176-14	<0.05	0.05	2
Residuo carbonoso sobre el 10% residuo destilación	% m/m, máx.	ASTM D4530-15	No Det	0.2	-
Contenido en cenizas	% m/m	ASTM D482-13	<0.001	0.01	-
Viscosidad cinemática, 40 °C	mm2/s	ASTM D445-15	2.197	1.9-4.1	15-50
Contenido de azufre	% m/m, máx.	IP 336/04 (2014)	0.74	0.005	3
Corrosión a la lámina de cobre	Rating	ASTM D 130-12	3a	2	-
Indice de cetano	-	ASTM D4737-16	-	40	-
Densidad a 15°C	kg/m3	ASTM D4052-15	880.4	820-876	994.9
Densidad a 35°C	kg/m3	ASTM D4052-15	865.3	-	-
Aromáticos policíclicos	%m/m, máx.	UNE EN 12916-07	9.9	-	0.005
POFF	°C	UNE EN 116-15	-2	N/I	N/I
Aromáticos	%v/v, máx.	ASTM D1319-15	93.2	-	-
Olefinas	%v/v, máx.	ASTM D1319-15	6.8	-	-
Saturados	%v/v, máx.	ASTM D1319-15	<1	-	-
Poder calorífico superior	kcal/kg	ASTM D240-14	10521	10900	10500

\*Establece especificaciones de calidad de combustibles en Chile.

