



REDUZINDO A  
PEGADA DE CARBONO

## ECOFUEL

## Biocombustível

### DESCRIÇÃO GERAL

O Ecofuel é um combustível líquido cujo poder de combustão está na faixa do Diesel e o fuel N°6. Possui baixa viscosidade portanto pode ser utilizado como aditivo e melhorar o desempenho de combustíveis mais viscosos. Seu ponto de fluidez e ponto de obstrução de filtro a frio ocorrem a temperaturas mais baixas do que nos combustíveis tradicionais, que lhe dá uma vantagem operacional quando usado em locais com condições extremas como baixas temperaturas em áreas montanhosas. Comparado aos combustíveis pesados, o EcoCB possui menor teor de enxofre, carbonos, cinzas, sedimentos e água, portanto tem menores emissões contaminantes.

Uma parte do EcoFuel se gera a partir de biomassa, portanto uma fração das emissões possuem um balanço neutro de CO<sub>2</sub>.

### VANTAGENS DO ECOFUEL

**Benefícios ambientais:** O combustível gerado vem de um pneu cuja composição tem um alto conteúdo de biomassa (borracha natural), portanto, ao usar este combustível, uma fração das emissões possuem um balanço neutro de CO<sub>2</sub>.

**Benefícios competitivos:** As empresas que utilizem EcoFuel obterão uma certificação ambiental pela sua contribuição à Economia Circular ao utilizar matérias-primas recuperadas.

**Preço competitivo:** O combustível não está vinculado ao preço do petróleo.





BIOCOMBUSTIBLE

ECOFUEL

Biocombustível

APLICAÇÕES

- Motores estacionários
- Geradores elétricos
- Geradores de vapor
- Uso como aditivo para combustíveis pesados
- Matéria-prima para fabricação de outros produtos

Propriedades do EcoFuel

PARÂMETROS		PADRÃO	VALORES	COMBUSTÍVEIS NORMA DS 60/2013*	
Propriedade	Unidades		EcoFuel	Diesel B-2	Fuel Oil #6
Ponto de fulgor	°C	ASTM D93-16a	<40	52	60
Ponto de fluidez	°C	ASTM D97-16	-48	-1	32
Águas e sedimentos	% v/v, máx.	ASTM D4176-14	<0.05	0.05	2
Resíduo de carbono sobre 10% resíduo de destilação	% m/m, máx.	ASTM D4530-15	No Det	0.2	-
Teor de cinzas	% m/m	ASTM D482-13	<0.001	0.01	-
Viscosidade cinemática, 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445-15	2.197	1.9-4.1	15-50
Teor de enxofre	ppm, máx.	IP 336/04 (2014)	0.74	0.005	3
Corrosão em lâmina de cobre	Rating	ASTM D 130-12	3a	2	-
Índice de cetano	-	ASTM D4737-16	-	40	-
Densidade a 15°C	kg/m <sup>3</sup>	ASTM D4052-15	880.4	820-876	994.9
Densidade a 35°C	kg/m <sup>3</sup>	ASTM D4052-15	865.3	-	-
Aromáticos policíclicos	%m/m, máx.	UNE EN 12916-07	9.9	-	0.005
POFF	°C	UNE EN 116-15	-2	N/I	N/I
Aromáticos	%v/v, máx.	ASTM D1319-15	93.2	-	-
Olefinas	%v/v, máx.	ASTM D1319-15	6.8	-	-
Saturados	%v/v, máx.	ASTM D1319-15	<1	-	-
Poder de calorífico superior	kcal/kg	ASTM D240-14	10521	10900	10500

\*Estabelece padrões de qualidade para combustíveis no Chile.

